LASER TECH™



FRM 连续光纤激光器

YLP-FRM-3000/3000-W-M/M

YLP-FRM-3000/3000-W-M/M 可调光束光纤激光器采用 FRM 环形动态光斑输出技术，高亮度中心光束和环形光束均可独立控制，灵活控制输出光束，可对中心光束和环形光束实现激光能量输出的闭环控制，使激光焊接加工过程更加稳定可靠。

产品优势

- 全光纤架构输出，高亮度中心光束和环形光束输出功率均可独立控制，一台机器相当于三台；
- 激光功率闭环控制，使激光焊接加工过程更加稳定可靠，焊接熔深一致性高，熔深波动在±0.15mm；
- 采用 ABR 抗高反射设计，适用于焊接高反材料；
- 外环预热，焊接过程稳定，成型美观，焊接速度快，几乎零飞溅。

应用领域

适用于焊接铝合金、紫铜等高反材料，目前广泛应用于新能源电池焊接，焊接部位包括：转接片、busbar 和侧板等。

光惠的专业性能型激光器系列面向对产品性能指标有追求，对进口产品的替代或产品功能性要求较高的客户，产品设计对标一线品牌，具备更好的产品性能指标，功能完善，设计冗余更大，为客户提供更多增值空间。

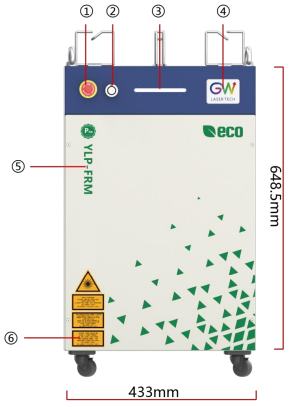
- 专为激光平台焊接应用、振镜扫描系统的远程激光焊接应用场景优化
- 可对中心光束和环形光束实现激光能量输出的闭环控制
- ABR 抗反射设计，适用于各种高反材料的加工应用
- FRM 环形动态光斑输出技术

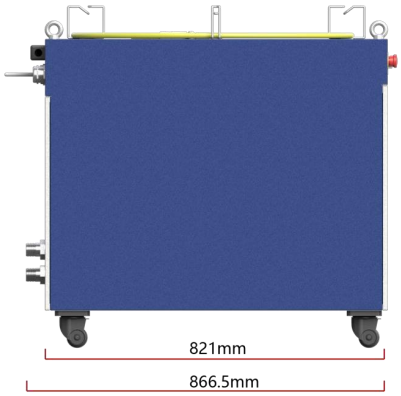
976 电光转换率≥42%	ABR 轻松焊接高反材料	内外环功率独立调节	几乎零飞溅、成型美观

FRM 连续光纤激光器

YLP-FRM-3000/3000-W-M/M

产品规格参数	YLP-FRM-3000/3000-W-M/M
输出功率（W）	3000/3000
工作模式	连续输出/脉冲输出/焊接模式
输出功率调节范围（%）	3-100
输出激光波长（nm）	1080±10
输出光斑质量	中心 M^2≤1.4，环形 BPP≤5
接口类型	QBH
传输光缆纤芯直径（常规配置，可选）	20um/120um
冷却方式	水冷
工作环境温度范围（℃）	5-45
输入电压	380VAC/50Hz
尺寸（mm）	648 x 433x 866 (L×W×H)
重量（kg）	≤220



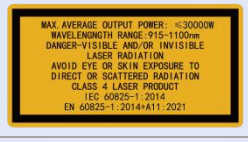


单位：mm

法律声明：所有产品信息据信均准确无误，如有更改，恕不另行通知。

法律声明:

GW 智能光纤激光器产品严格按照安全条例设计。所有生产均根据国家当前有效的国际标准和法规。每台 GW 激光器都有如图所示的警示标志。







光惠（上海)激光科技有限公司　Tel: 4000-111-976　Email: sales@gwlaser.tech　Web: www.gwlaser.tech
地址：上海市青浦区双联路 398 号 5-1 幢